


I'm not robot  reCAPTCHA

Continue

MK : Agama Konghuchu Bobot SKS : 2 Semester : 2 (Dua) Prasyarat : - Tujuan : Mahasiswa dapat menjelaskan arti penting kehidupan beragama dalam perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi Isi : Mata kuliah ini membahas internalisasi nilai-nilai ketuhanan dan penerapannya sesuai dengan ajaran agama Kong Hu Chu dalam level pribadi mahasiswa, kelompok agama Kong Hu Chu, masyarakat/sosial multikultural, hingga level pergaulan antarbangsa sesuai dengan aturan hukum agama Kong Hu Chu. Popov, Mechanics of Materials (terjemahan oleh Zaimur A.) Jakarta : Erlangga, 2008 2. Mabry and A. 2014. 1). Dokumen standar Internasional terkait k3 (OHSAS 18001,ISO 45001, dan lainnya). D., Leong, G. 2013. Isi : proses utama dan sub sistem dalam pengelolaan proyek dan pentingnya integrasi Antara strategi organisasi dengan pengelolaan proyek; konsep dan teknik work breakdown structures sebagai dasar untuk perencanaan dan pengendalian proyek; perencanaan proyek secara holistik dan merancang mekanisme/instrumen pengendalannya; konsep, teknik dan alat-alat pengambilan keputusan yang tersedia untuk mengelola proyek-proyek pengembangan produk, konstruksi, sistem informasi, bisnis baru dan event-event khusus; memahami faktor-faktor risiko yang dihadapi pada proyek dan mampu memilih model analisis, evaluasi dan pengelolaan risiko proyek; aplikasi untuk pengelolaan proyek yang efektif dan efisien. N. Satalaksana, Iftikar Z. Kagermann, ""Chancen von Industrie 4.0," in:Bauernhansl, T., M. Rosnani Ginting, 2010, Perancangan produk, Yogyakarta : Graha Ilmu 3. Manajemen Bisnis sebagai Ilmu dan Seni. Kode MK : TKI213108 Nama MK : Praktikum Perancangan dan Pengembangan Teknologi Tepat Guna Bobot SKS : 1 Semester : 5 (Lima) Prasyarat : Ergonomi, Manajemen Teknologi dan Tepat Guna, Menggambar Teknik Tujuan : Mampu merancang teknologi tepat guna dengan mempertimbangkan aspek teknis, ekonomi dan sosial lengkap dengan dokumentasi Isi : Penterjemahan kebutuhan konsumen menjadi gagasan dan rancangan produk, perumusan Kebutuhan konsumen. The result showed that hardness and crunciness change as the function of water vaporization and the decrease of starch content can be used to predict hardness and crunciness of product during vacuum frying. Kode MK : TKI212205 Nama MK : Analisis dan Perancangan Sistem Informasi Bobot SKS : 2 Semester : 4 (Empat) Prasyarat : Pemrograman Komputer Tujuan : Mahasiswa mampu memahami konsep Dasar Sistem Informasi , Elemen Sistem Informasi , Jenis Sistem Informasi. 136, 155, 1997.[12]D. Horngren, Charles T., George Foster, and Srikanth M. By submitting the article/manuscript of the article, the author(s) agree with this policy. Murty, N. Kode MK : TKI212105 Nama MK : Perancangan Sistem Kerja Bobot SKS : 2 Semester : 3 (Tiga) Prasyarat : - Tujuan : Memahami konsep-konsep dasar perancangan sistem kerja dan ergonomi, Memahami pengukuran waktu baku, Mampu menggunakan standard-standard yang berlaku dalam profesi teknik industri Isi : Konsep-konsep dasar ergonomi dan perancangan sistem kerja, Prosedur pengamatan kerja untuk keperluan pengukuran kerja (waktu dan fisiologis), Pengukuran waktu baku, Standard-standard yang berlaku dalam profesi teknik industri Daftar Pustaka : 1. Mampu melakukan penjabaran dan komunikasi permasalahan dapat berupa laporan ilmiah serta teknik presentasi. 603-614H. David L.

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000

00000000